

I. Postanowienia Ogólne

- Niniejsze Ogólne Warunki Dostaw Zbrojeń Prefabrykowanych (dalej OWDZP) określają zasady zawierania i realizacji umów sprzedaży w Przedsiębiorstwie Wielobranżowym CENTROSTAL-WROCŁAW S.A., 50-950 Wrocław ul. Peltczyńska 4, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym dla Wrocławia-Fabrycznej VI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 000091451, Regon 930173858, NIP 896-000-60-52, kapitał zakładowy 1 850 000,00 PLN wpłacony w całości.
- Ogólne Warunki Dostaw Zbrojeń Prefabrykowanych dostępne są w siedzibie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „Centrostal Wrocław” S.A. we Wrocławiu przy ul. Peltczyńskiej 4 oraz podane są na stronie internetowej www.centrostal.eu
- Zamawiający jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami OWDZP przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, najpóźniej w momencie podpisania umowy. W przypadku przyjęcia przez Zamawiającego propozycji cenowej i zawarcia umowy, OWDZP będą częściami składowymi umowy, nawet jeżeli fizycznie nie zostały załączone do oferty lub propozycji cenowej, przy czym Zamawiający oświadcza, iż są one mu znane i zaakceptowane przez Zamawiającego do stosowania.
- Ogólne Warunki Dostaw Zbrojeń Prefabrykowanych są integralną częścią umowy i mają moc obowiązującą dla Stron w poniższej treści chyba, że zmiany lub wyłączenia niniejszych warunków zostaną uzgodnione w formie pisemnej pod rygorem nieważności przez Strony w odrębnej umowie. Wszelkie inne uregulowania (warunki ogólne itp.) stosowane przez Zamawiającego nie mają zastosowania. Zawarcie odrębnej umowy sprzedaży lub umowy ramowej wyłącza stosowanie niniejszych warunków tylko w zakresie uregulowanym w niej w sposób odmienny. W zakresie nieuregulowanym w w/w umowach mają zastosowanie niniejsze OWDZP.

II. Definicja Elementu Zbrojarskiego

Element zbrojarski jest to najmniejsza, niepodzielna część zbrojenia konstrukcji, wykonana ze stali zbrojeniowej ciętej i gładkiej, z prętów lub z kręgów, prosta lub wygięta zgodnie ze specyfikacją projektową, stanowiąca zbrojenie pojedyncze bądź wchodząca w skład szkieletu zbrojeniowego, odpowiadająca wymaganiom normy PN EN ISO 3766.

III. Specyfikacja Stali Do Produkcji Elementów Zbrojarskich

- Produkcja elementów zbrojarskich odbywa się ze stali zbrojeniowej klasy AIIIIN w następujących średnicach: f1 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28, 32 mm, (natomiast średnice: f1 18, 22 mm wymagają wcześniejszego potwierdzenia) w następujących gatunkach:
 - Pręty żebrowane BST500S/B500B, ST500B, B500A,
 - Walcówka żebrowana B500B, B500A, ST500B,
 - Pręty żebrowane i walcówka żebrowana B500SP (EPSTAL).Dostawca zastrzega sobie prawo do realizacji zlecenia z w/w gatunków zamiennie i w różnych proporcjach.
- Dostawca nie oferuje usług: wiercenia, gwintowania, grzewania, spawania, skręcania, ostrzenia. Dostawca nie wykonuje montażu zbrojenia, nie produkuje pali zbrojeniowych, koszy, spiral, kotew, marek, nie dostarcza połączeń prętów zbrojeniowych typu *lentan*. Nie wykonuje żadnych konstrukcji stalowych. Nie produkuje elementów zbrojarskich z powierzonego materiału.

IV. Zawarcie Umowy

- Podstawą zawarcia umowy dostawy zbrojeń prefabrykowanych jest zamówienie Zamawiającego złożone w odpowiedzi na ofertę Dostawcy. Do zawarcia umowy konieczne jest potwierdzenie przyjęcia zamówienia przez Dostawcę lub zawarcie Umowy Sprzedaży Zbrojeń Prefabrykowanych. Brak potwierdzenia przyjęcia zamówienia przez Dostawcę jest jednoznaczny z tym, że umowa nie została zawarta. Strony wyłączają wszelkie prawem przewidziane możliwości milczącego (dorzucanego) zawarcia umowy.
- W przypadku złożenia przez Zamawiającego zamówienia bez otrzymania wcześniejszej pisemnej oferty do zawarcia umowy potrzebne jest pisemne Potwierdzenie Zamówienia przez Dostawcę.
- Oferty i inne pisma handlowe dotyczące Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „Centrostal-Wrocław” S.A. mają charakter wyłącznie informacyjny.
- Wszelkie porozumienia, zapewnienia, przyrzeczenia i gwarancje składane ustnie przez pracowników Dostawcy w związku z zawarciem umowy lub złożeniem oferty nie są wiążące.
- Ilość w umowie sprzedaży stali prefabrykowanej jest orientacyjna. W przypadku, gdy nie jest uzgodnione inaczej to odchylenie może wynosić do 10%.

V. Cena

- Cena towaru ustala się w oparciu o uzgodnienia obowiązujące w dniu Potwierdzenia Zamówienia lub w odrębnej Umowie.
- Ceny podawane przez Dostawcę są cenami netto i powiększone zostaną o podatek od towarów i usług wg obowiązujących stawek.
- W przypadku przekroczenia ilości określonej w Potwierdzonym Zamówieniu lub w Umowie, jak również dodatkowego zlecenia dostaw uzupełniających, Dostawca może uzależnić ich wykonanie od odrębnego ustalenia nowych warunków cenowych.

VI. Realizacja Zamówień

- Dostawy zbrojeń prefabrykowanych będą realizowane każdorazowo na podstawie pisemnych zamówień szczegółowych wraz z podaniem: nr rysunków z przekazanej dokumentacji technicznej, rodzaju, ilości zbrojeń objętych danym zamówieniem, terminu i miejsca dostawy, podpisanego przez osoby upoważnione w imieniu Odbiorcy. Zamówienia mogą być składane za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamówienia powinny być opatrzone przez Zamawiającego pieczęcią firmową lub/i imienną oraz czytelnie podpisane przez osoby uprawnione do składania zamówień w imieniu Zamawiającego lub podpisane przez pełnomocnika upoważnionego do załatwiania zobowiązań. W przypadku, gdy adres dostawy jest inny niż adres Zamawiającego, należy dodatkowo podać imię i nazwisko (telefon kontaktowy) osoby upoważnionej przez Zamawiającego do odbioru towaru.
- W momencie złożenia zamówienia uznaje się, że Zamawiający zapoznał się z postanowieniami OWDZP, akceptuje je i uznaje ich wiążący charakter. Przyjęcie przez Zamawiającego OWDZP przy jednym zamówieniu, uważa się za ich akceptację dla wszystkich pozostałych zamówień i umów, do momentu zmiany lub odwołania ich stosowania przez Dostawcę.
- Zamówienie może ulec anulowaniu tylko za zgodą Stron w formie pisemnej.
- Wszelkie uwagi dotyczące zamówienia w tym dodatkowe ustalenia muszą być zatwierdzone przez Dostawcę w formie pisemnej.
- Potwierdzenie przyjęcia zamówienia przez Dostawcę uruchamia proces jego realizacji.
- Przed złożeniem pierwszego zamówienia, Zamawiający składa Dostawcy oustronnie uzgodniony Harmonogram dostaw elementów zbrojarskich, zwany dalej Harmonogramem, na dany projekt objęty umową. Harmonogram ten będzie aktualizowany przez Zamawiającego w cyklach miesięcznych odpowiadających miesiącom kalendarzowym. W przypadku nieotrzymania zaktualizowanych Harmonogramów, Dostawca może odmówić realizacji poszczególnych zamówień.
- Zamówienie jednostkowe musi być złożone przez Zamawiającego na minimum 7 dni roboczych przed planowaną dostawą elementów zbrojarskich. Za dzień roboczy w rozumieniu powyższej umowy uznawany jest każdy dzień roboczy od poniedziałku do piątku. Podany czas realizacji zamówienia jest czasem szacunkowym i domyślnie odpowiada stali prefabrykowanej w ilości nie większej niż 24 tony.
- Czas realizacji zamówień jednostkowych przekraczających 24 tony uzgadniany jest indywidualnie.
- W przypadku zamówień w formie płatności „przedpłaty” Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Dostawcy za każdą pojedynczą dostawę na podstawie otrzymanych faktur pro-forma, wystawionych na każdą część zamówienia osobno w terminie minimum 7 dni przed planowaną dostawą. Za moment przyjęcia zamówienia cząstkowego do produkcji uważa się datę uznania środków z faktury pro-forma na rachunku bankowym Dostawcy, każdorazowo wskazanym na fakturze pro-forma. Produkcja prefabrykatów zostanie uruchomiona pod warunkiem zapłaty przez Zamawiającego całości należnego Dostawcy wynagrodzenia w oparciu o wystawione faktury pro-forma, przy czym wpływ środków na rachunek bankowy Dostawcy po godzinie 12:00 uruchamia proces produkcji w następnym dniu roboczym. Faktura zostanie wystawiona po uiszczeniu zapłaty.
- Faktura pro-forma wystawiana jest po wprowadzeniu przez pracownika Działu Produkcji rysunków do systemu, na podstawie informacji wygenerowanych przez system o ilości stali gładkiej oraz gładkiej. Wraz z fakturą pro-forma przesyłane są Zamawiającemu zestawienia stali zawierające informacje o średnicach, ilościach, wymiarach, kształtach figur. Zapłata za fakturę pro-forma oznacza akceptację w/w zestawień stali i niniejszych OWDZP.
- Zamówienie winno zawierać rysunek konstrukcyjny wykonawcy wraz z wykazem stali. Jeżeli Zamawiający nie wskazał inaczej, lista produkcyjna tworzona jest na podstawie informacji zawartych w tabeli z wykazem stali. Wymiarowanie elementów zbrojarskich liczone jest zawsze na [zewnątrz](#) figur.
- Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe wykonanie dostaw, jeżeli jest to wynikiem błędnej dokumentacji wykonawczej przekazanej przez Zamawiającego.
- Terminy wykonania danego zamówienia ulegają przesunięciu z powodu błędów w dokumentacji technicznej lub wprowadzonych na piśmie przez Zamawiającego i/lub projektanta poprawek, zmian i korekt. W takim wypadku termin realizacji danego zamówienia wynosi 7 dni roboczych od daty dostarczenia przez Zamawiającego poprawionej dokumentacji. Wprowadzone przez Zamawiającego i/lub projektanta zmiany nie zwalniają Zamawiającego z obowiązku odbioru wykonanych już elementów prefabrykowanych.
- Złożone zamówienie po godzinie 12:00 jest traktowane jako dokonane w następnym dniu roboczym. Termin realizacji może ulec przesunięciu w przypadku działania siły wyższej, w szczególności: strajków, blokady dróg i ulic, obniżonej lub zbyt wysokiej temperatury powietrza, obfitych opadów atmosferycznych, awarii lub katastrofy budowlanej. Obie strony będą zwolnione od odpowiedzialności za niewykonanie Umowy w takim zakresie, w jakim nastąpiło to na skutek zdarzeń siły wyższej.
- Maksymalna ilość elementów zbrojarskich do realizacji w ciągu doby - do uzgodnienia przez Strony.
- Zamawiający zobowiązuje się odebrać zadeklarowaną w Umowie ilość stali prefabrykowanej.

VII. Dostawa. Transport. Rozładunek

- Minimalny tonaż jednostkowej dostawy określa się na 20 ton. W przypadku zamówień lub dostaw o niższym tonażu, Dostawca uprawniony jest do doładowania dopłaty tytułem kosztów transportu. Koszty transportu mogą również zostać doładowane, gdy objętość jednoplanowej dostawy jest wykorzystana, a tonaż nie przekracza 20 ton.

- Maksymalne gabaryty elementów zbrojarskich określa się na 2,40 mb x 2,40 mb x 12,00 mb. Jeżeli projekt zawiera elementy o wymiarach większych, wówczas Zamawiający jest zobowiązany dokonać zmian w projekcie. Jeżeli nie będzie to możliwe, Zamawiający odbierze ponadgabarytowy wyrób własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Dostawca zastrzega sobie możliwość indywidualnej wyceny dla tego rodzaju elementów zbrojarskich – ponadgabarytowych, jak również do ustalenia indywidualnych terminów realizacji.
- Rozładunek zbrojenia leży po stronie Zamawiającego, jest nieodpłatny i może trwać nie więcej niż 3 godziny. Po przekroczeniu podanego czasu rozładunku, nalicza się opłatę w wysokości 100 zł netto za każdą rozpoczętą godzinę.
- Zamawiający zapewni odpowiedni stan dróg dojazdowych, a także wjazd i wyjazd w miejscu dostawy. W przypadku ograniczeń czasowych i strefowych w ruchu samochodów ciężarowych Zamawiający zobowiązany jest dostarczyć Dostawcy pozwolenia na wjazd samochodów ciężarowych do strefy objętej zakazem. W razie nie wywiązania się przez Zamawiającego z powyższego obowiązku, Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia w realizacji zamówienia.
- Zamawiający jest zobowiązany zaopatrzyć się w odpowiednie środki służące do rozładunku. Elementy mocowania stosowane, jako druty spinające poszczególne paczki ze zbrojeniem prefabrykowanym, nie stanowią środków zabezpieczenia ładunku, wobec czego za szkody wynikłe z nieprawidłowego ich działania Dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

VIII. Rozliczenie Dostaw

- Za datę wykonania dostawy w danym zakresie uważa się datę dostarczenia każdej partii towaru wraz z dokumentami dostawy. Rozliczenia za dostawy będą dokonywane na podstawie faktur wystawianych przez Dostawcę po każdorazowej dostawie.
- Rozliczenie należności za dostawy elementów zbrojarskich będzie opierało się na ilościach dostarczonych przez Dostawcę – wg dokumentów WZ, przy czym jednostką rozliczeniową jest kilogram prefabrykowanego zbrojenia wyliczony, jako iloczyn długości stali zwymiarowanej po obrysie zewnętrzny figur i teoretycznego ciężaru właściwego stali dla danej średnicy według poniższej tabeli.

Średnica	CieŜar teoretyczny 1 mb
Mm	kg
6	0,222
8	0,395
10	0,617
12	0,888
14	1,210
16	1,580
18	1,998
20	2,470
22	2,984
25	3,850
28	4,830
32	6,313

- W przypadku projektu zwymiarowanego po wewnętrznej stronie figur lub osiowo, niezbędne jest przeliczenie wymiarowania na wymiarowanie zewnętrzne. Zmiana wymiarowania na zewnętrzne pociąga za sobą zmianę tonażu dostarczanych zbrojeń. Fakturowanie odbywa się na podstawie tonażu wynikającego z wymiarowania zewnętrznego niezależnie od wymiarowania ujętego w projekcie.

IX. Kontrola dostaw i reklamacje

- Kontrola ilościowa realizacji zamówienia następuje każdorazowo przy dostawie poprzez potwierdzenie dokumentów WZ przez Zamawiającego. Reklamacje ilościowe muszą być zgłaszane pisemnie, przy odbiorze towaru. Dostawy w ramach postępowania reklamacyjnego będą realizowane w terminie 72 godzin od daty uznania reklamacji.
- Reklamacje jakościowe dotyczące kształtów i wymiarowania elementów zbrojarskich muszą być zgłoszone przez Zamawiającego w ciągu trzech dni od daty dostawy. Dostawy w ramach postępowania reklamacyjnego będą realizowane w terminie 72 godzin od daty uznania reklamacji.
- W przypadku zgłoszenia reklamacji jakościowej, dotyczącej kształtów i wymiarowania elementów zbrojarskich, Zamawiający jest zobowiązany zapewnić Dostawcy możliwość kontroli reklamowanego towaru. W przypadku niezadowolonych reklamacji Dostawca zastrzega sobie prawo obciążenia Zamawiającego poniesionymi kosztami przeprowadzonej kontroli.
- Wady fizyczne, które mogły powstać w czasie transportu Dostawcy, muszą zostać zgłoszone najpóźniej do chwili opuszczenia przez przewoźnika miejsca dostawy.
- Dostawca odmówi uwzględnienia reklamacji, gdy towar został niewłaściwie zastosowany lub składowany przez Zamawiającego.
- Zamawiający zobowiązany jest przechowywać reklamowany towar w sposób należyty, uniemożliwiający jego uszkodzenie i powstanie braków, aż do czasu ostatecznego rozpatrzenia reklamacji.
- Wszelkie postępowania reklamacyjnego nie zwalniają Zamawiającego z obowiązku zapłaty ceny za wydany towar.
- Brak zgłoszenia reklamacji w przewidzianych wyżej terminach powoduje utratę prawa do reklamacji.

X. Dokumenty jakościowe

- Jeżeli Dostawca zobowiązał się wydać Zamawiającemu dokumenty („deklarację producenta” i atesty hutnicze na stal użytą do produkcji elementów zbrojarskich) to przyjmuje się, iż może tego dokonać w terminie 10 dni od daty dostawy towaru. Wydanie dokumentów, których mowa wyżej może nastąpić również poprzez wysłanie go e-mailem w formie skanu.
- Ewentualne badania stali użytej do produkcji elementów zbrojarskich obciążają Zamawiającego w przypadku potwierdzenia jej prawidłowych wartości. W przeciwnym wypadku koszty tych badań ponosi Dostawca.

XI. Fakturowanie i płatności

- Fakturowanie dostarczonych elementów zbrojarskich odbywa się po każdej dostawie. Podstawą do wystawienia faktury za dostawę elementów zbrojarskich jest dokument WZ.
- Termin płatności faktur liczony jest od daty wystawienia faktury. Płatność uważa się za dokonaną w chwili uznania środków na rachunku bankowym Dostawcy.
- Zamawiający nie ma prawa regulować płatności przez potrącenie, czy kompensatę należności z umowy z innymi wierzycielami bez pisemnej zgody Dostawcy.

XII. Wstrzymanie dostaw i rozwiązanie umowy

- Dostawca ma prawo wstrzymania dostaw wynikających z realizacji umów w przypadku:
 - stwierdzenia, że doszło, bądź dojdzie do przekroczenia limitu kredytu kupieckiego;
 - stwierdzenia, że saldo zobowiązań Zamawiającego wykazuje brak zapłaty za wymagane (przetworzone) faktury.
- W przypadku gdy Dostawca przyznał Zamawiającemu kredyt kupiecki może on go zmienić lub cofnąć w każdym czasie. W razie braku wolenego limitu Dostawca ma prawo wstrzymać się z wydaniem towaru z wszystkich zawartych umów do momentu ustanowienia przez Zamawiającego zabezpieczenia zaakceptowanego przez Dostawcę.
- W przypadkach, o których mowa w pkt. 1 i 2 powyżej, realizacja potwierdzonych umów może nastąpić dopiero po uregulowaniu przez Zamawiającego zobowiązań wobec Dostawcy, co najmniej do wysokości przyszanego limitu kredytu kupieckiego lub po zapłacie wszystkich wymagalnych faktur, bądź po złożeniu wymaganego zabezpieczenia.
- Dostawca jest uprawniony do wypowiedzenia umowy w winy Zamawiającego w przypadku, gdy realizacja dostaw będzie wstrzymana przez wzgląd na wyczerpanie, brak limitu kredytowego lub Zamawiający będzie w zwole przekraczającej 30 dni.
- Jeżeli na skutek wstrzymania dostaw z przyczyn, o których mowa wyżej w czasie obowiązywania Umowy nie została zrealizowana część dostaw, skutki braku dostaw obciążają Zamawiającego, któremu w rzeczonemu przypadku nie przysługują żadne roszczenia względem Dostawcy.
- W przypadku wypowiedzenia umowy z przyczyn wskazanych powyżej, Dostawca sporządzi protokół z produkcji w toku oraz inwentaryzacje gotowych elementów zbrojarskich na dzień złożenia oświadczenia o rozwiązaniu Umowy. Dostawca wzywa pisemnie Zamawiającego do dokonania inwentaryzacji. W przypadku, gdy Zamawiający w terminie 3 dni nie zgłosi udziału w inwentaryzacji i nie przystąpi do sporządzenia inwentaryzacji, inwentaryzującą taką sporządza sam Dostawca, a protokół z niej przesyła Zamawiającemu wraz z fakturą za wytworzone elementy zbrojarskie.
- W dniu rozwiązania umowy, Zamawiający zobowiązany jest do zapłaty wszelkich zobowiązań wobec Dostawcy.

XIII. Kary umowne

- W przypadku, gdy Zamawiający nie odbierze deklarowanej ilości stali prefabrykowanej określonej w Umowie Dostawca ma prawo domagania się kary umownej w wysokości 10% wartości netto Umowy.
- W przypadku rozwiązania Umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, Dostawca ma prawo domagania się kary umownej w wysokości 10% wartości netto Umowy.
- Kary umowne mogą się kumulować.

XIV. Inne postanowienia

- Tytuły poszczególnych punktów niniejszych OWDZP wprowadzone zostały dla ułatwienia posługiwania się tekstem i nie mają znaczenia prawnego a co za tym idzie tekst OWDZP nie może być interpretowany na ich podstawie.
- W sprawach nieuregulowanych w niniejszych OWDZP mają zastosowanie przepisy polskiego Kodeksu Cywilnego.
- Sądem właściwym do rozstrzygania wszelkich sporów związanych lub wynikających z umowy zawartej pomiędzy Dostawcą a Zamawiającym jest właściwy sąd ze względu na siedzibę Dostawcy.